YTH TRANSLATION JP (A) 54-43048

BEST AVAILABLE COPY

Applied: September 12. 1977 Application No.: 52-108767 Laid-open: April 5, 1979

Title: A color liquid crystal display device

Inventors: Sadao Masubuchi

Applicant: Citizen Watch Co. Ltd.

1. Title of Invention

A color liquid crystal display device

2. Region of Patent Requested

Claim 1

A color liquid crystal display device which characteristically possesses a dichromatic pigment and nematic liquid crystal or a liquid crystal comprising a dichromatic nematic liquid, being sealed in between two sheets of the substrates which have transparent electrodes and are aligned to form a twisted liquid crystal layer, along with a reflective sheet, wherein the said transparent electrodes are formed on at least one of the transparent substrates in a comb-tooth like shape and the information is displayed by the changes in the molecular alignment through the electric field applied between the said comb-tooth like transparent electrodes.

Claim 2

The color liquid crystal display device described in Claim 1 wherein the twisted liquid crystal layer characteristically comprises a dichromatic pigment and an n-type nematic liquid crystal or an n-type dichromatic nematic liquid crystal.

Claim 3

A color liquid crystal display device which characteristically possesses a dichromatic pigment and nematic liquid crystal or a liquid crystal comprising a dichromatic nematic liquid, being sealed in between two sheets of the substrates which have transparent electrodes and are aligned to form a twisted liquid crystal layer, along with a reflective sheet, wherein the said transparent electrodes are formed on at least one of the transparent substrates in a comb-tooth like shape, a polarizer is located between the said substrate and the reflective sheet, and the information is displayed by the changes in the molecular alignment through the electric field applied between the said comb-tooth like transparent electrodes.

Claim 4

The color liquid crystal display device described in Claim 3 wherein the twisted liquid crystal layer characteristically comprises a

dichromatic pigment and an n-type nematic liquid crystal or an n-type dichromatic nematic liquid crystal.

3. Detailed Explanation of Invention

The present invention relates to a color liquid crystal display device which applies the electro-optical effect of the liquid crystal in order to achieve a monochromatic color display.

For the device which holds a liquid crystal between two sheets of the substrates, changes the molecular alignment by applying the electric field to the liquid crystal, and displays the information by altering the optical properties, two sheets of a top and a bottom transparent electrodes have been required, as shown in Figure 1. Figure 1 shows a top substrate 1, a transparent electrode 2, a liquid crystal layer 3, and a bottom substrate 4. Since two sheets of the transparent electrodes are necessary, they must be formed on both the top and bottom substrates. In addition, the process is required to precisely match the locations of the facing top and bottom transparent electrodes. Further when the cell is connected with the external circuit, the electrical connection was not easy and the reliability of the connection was low due to the formation of electrodes on each of the both substrates. These problems can be solved if the liquid crystal may be driven by the electrodes formed on one of the two The known method to drive the liquid crystal by the substrates. electrodes formed on one substrate is to utilize the comb-tooth like electrodes which are fine parallel electrodes facing to each other on the same surface plane, as shown in Figure 2. Figure 2 (b) is a crosssectional diagram, indicating the transparent electrodes 5 and the substrate 6. An example of employing the comb-tooth like electrodes to the LCD device is the LCD device which seals in the nematic liquid crystal having a homogeneous alignment or a twisted structure between the glass sheet without transparent electrodes and the glass sheet having the comb-tooth like transparent electrode. The operation principle of this liquid crystal cell is as follows: a voltage is applied between the comb-tooth like transparent electrodes facing to each other, an electric field is formed between the comb-tooth like transparent electrodes facing to each other, and the optical properties are altered by the rotation of the liquid crystal molecules. said literature, the display of the information is possibly demonstrated through the changes in the optical transmittance by combining with polarizers. However, the display method employing the liquid crystal cell of this constitution can present only the blackand-white display, not a color display. Currently, coloring of the liquid crystal display is in a strong demand, however, the said liquid crystal cell can not respond to such a demand. Coloring of a LCD device having the comb-tooth like transparent electrode necessitates the evaluation of electro-optical effects for the utilized liquid crystal.

A known color display method with a liquid crystal is the guesthost effect method wherein an electric field is applied to the nematic liquid crystal having a trace amount of a dichromatic pigment and the information is displayed by altering the light absorption by the pigment. The combination of the comb-tooth like electrodes with the guest-host effect may possibly lead to the color display. In the conventional guest-host effect method, the electric field was applied to the liquid crystal by the method shown in Figure 3. Figure 3 indicates a liquid crystal molecule having a positive dielectric anisotropy 9, a dichromatic pigment 10, a lead wire 11, and a power supply for the liquid crystal driving 12. The dichromatic pigment absorbs light which is polarized parallel to its molecular long axis. Therefore, the section which has no applied electric field in Figure 3 is colored by the absorption of light by pigment. The light polarized perpendicular to the molecular long axis of the dichromatic pigment is not absorbed by the pigment, therefore, the section with the applied electric field in Figure 3 presents the color fading due to no color absorption. As a display, it is desirable to display by a color than by a color fading, however, no adequate methods have been known. described above, the conventional guest-host method disadvantageously displayed the display sections by the color fading conditions.

The present invention improves the LCD method which drives the liquid crystal by the transparent electrodes formed on one substrate in order to make the display in color, and offers the LCD device which improves the guest-host effect and presents the display sections in color.

The present invention is characterized by that a dichromatic pigment and nematic liquid crystal or a dichromatic nematic liquid crystal, which form a twisted liquid crystal layer, are held between two sheets of substrates, at least one of which have the comb-tooth like transparent electrodes, along with polarizers.

In the following section, the principle and the example are interpreted by referencing figures. Figures 4 (a) and 4 (b) indicate one example of the present invention and are the cross-sectional diagrams at the perpendicular direction from the length direction of the comb-tooth like transparent electrodes. Figures 4 (a) and (b) indicate the top substrate 1, the bottom substrate 4, the comb-tooth like transparent electrodes 5, the liquid crystal molecule 9, the dichromatic pigment molecule 10, a polarizer 13, and a reflective sheet The polarization direction of the polarizer is parallel to the paper plane. The substrate surface is treated for alignment so that the p-type liquid crystal molecules and the dichromatic pigment molecules align parallel to the paper plane at the top substrate surface and perpendicularly to the paper plane at the bottom substrate surface while aligning their molecular long axis parallel to the Large arrows 41 and 42 within the figure indicate substrate surface. the direction of light advancement. In the figures, circles 16 to 39 present the polarized light at these locations and arrows within these The side way arrows circles indicate the light polarization direction. mean that the light is polarized parallel to the paper plane, while the up-and-down arrows indicate that the light is polarized perpendicular to the paper plane. Figure 4 (a) is the case when no voltage is applied to the liquid crystal. The direction shown by 17 corresponds to the polarized light at the wavelength of the pigment absorption. Among the polarized light of the incident light having a wavelength of

the pigment absorption, that which matches with the molecular long axis direction of the dichromatic pigment molecule is absorbed by the pigment molecule while passing through the liquid crystal layer. Therefore after passing through the liquid crystal layer, only the polarized light parallel to the paper plane remains, as shown by the arrow in the circle 17. On the other hand, any polarized light of the light outside of the pigment absorption wavelength may not be absorbed by the pigment. As a result, it is polarized to all the directions even after passing through the liquid crystal layer. The polarization direction of the polarizer 13 is parallel to the paper plane, therefore, it allows the passing of the light at the pigment absorption wavelength, which was polarized to the paper plane direction. Further it also passes the light parallel to the paper plane among the light beams at the wavelengths outside of the pigment absorption wavelength, which are polarized to all the directions. The light which passed the polarizer is now polarized parallel to the paper plane at any wavelength, as shown in the arrow within the circle 18. The light is reflected by the reflective sheet 14 without changing the polarization direction, and passes through the polarizer again, while maintaining the polarization direction parallel to the paper plane as shown by the circle 20. The polarized light parallel to the paper plane passes through the liquid crystal layer while being perpendicular to the long axis direction of the pigment molecule. Therefore, it advances within the liquid crystal layer without being absorbed by the pigment molecule and goes back to the air after passing the top substrate. When the electric field is zero, the light absorption effect by the pigment is small as described above, therefore, the liquid crystal cell does not show a strong coloring.

Figure 4 (b) presents the case when the voltage is applied between the comb-tooth like transparent electrodes. The dotted lines 15 are the lines of electric force. Figure 2 (a) presents the method to apply the voltage between the comb-tooth like transparent electrodes. Figure 2 (a) indicates a lead wire 7 and the driving power supply 8. The existence of the voltage difference between the facing comb-tooth like electrodes generates the lines of electric force indicated by the dotted lines 15 in Figure 4 (b). Since the employed liquid crystal is a nematic liquid crystal of which dielectric ratio is larger in the long axis direction than the short axis direction, the long axis of the liquid crystal molecules realigns parallel to the paper plane along the direction of the lines of electric force, as shown in Figure 4 (b). The dichromatic pigment molecules mixed into the liquid crystal follow the surrounding liquid crystal molecules and realign their long axis direction parallel to the paper plane, as shown in Figure 4 (b). This realignment is solely achieved by the rotation of the liquid crystal molecules within the plane parallel to the substrate, therefore, the response time towards the electric field is short. Optical properties of the sections without electrodes are the same as the case shown in Figure 4 (a). Large arrows in Figure 4 (b) present the light advancement direction which passes through the section with the combtooth like electrodes. Arrows within the circles 22 through 27 indicate the light polarization direction for the light that passes through the section with the comb-tooth like electrodes. The circle 22 indicates that the incident light is polarized to all the directions.

Among the incident light having a wavelength of the pigment absorption, the polarized light component parallel to the paper plane matches its polarization direction with the molecular long axis direction of the dichromatic pigment molecule, thus being absorbed by the pigment. Therefore after passing through the liquid crystal layer, only the polarized light perpendicular to the paper plane remains among the light at the absorption wavelength of the pigment, as shown by the arrow in the circle 23. This polarization direction is perpendicular to the polarization direction of the polarizer which is parallel to the paper plane. Therefore, the light at the absorption wavelength of the pigment does not reach to the reflective sheet. Then the light at the absorption wavelength of the pigment is missing within the light that goes back from the liquid crystal cell, leading to a strong coloring at the section of the comb-tooth like transparent electrodes. In other words, application of the voltage between the comb-tooth like transparent electrodes can strongly color the liquid crystal cell.

Figures 5 (a) and (b) indicate another example of the present invention by utilizing an n-type nematic liquid crystal, and they are the cross-sectional diagrams at the perpendicular direction from the length direction of the comb-tooth like transparent electrodes. The polarizing direction of the polarizer is parallel to the paper plane.

By applying the alignment treatment to the substrate surface, the n-type liquid crystal molecules and the dichromatic pigment are aligned perpendicular to the paper plane at the top substrate surface and parallel to the paper plane at the bottom substrate surface while aligning their molecular long axis parallel to the substrate surface. Figure 5 (a) is the case of no applied electric field. The light at the wavelength of the pigment absorption which has passed through the liquid crystal layer once is absorbed by the pigment by the same mechanism presented in Figure 4, and possesses only the light polarized to the perpendicular direction of the paper plane, as shown in 29. Then this light passes through the polarizer of which polarizing direction is perpendicular to the paper plane, and passes through the polarizer again after being reflected by a reflective sheet. is polarized perpendicular to the long axis direction of the pigment molecule, therefore, it advances within the liquid crystal layer without being absorbed by the pigment molecule and goes back to the air after passing the top substrate. When the electric field is zero, the light absorption effect by the pigment is small as described above, therefore, the liquid crystal cell does not show a strong coloring. Figure 5 (b) presents the case when the voltage is applied between the comb-tooth like transparent electrodes. The n-type liquid crystal, of which dielectric ratio is larger in the perpendicular direction to the long axis direction than the long axis direction, rotates within the plane parallel to the substrate and realigns the long axis of the liquid crystal molecules perpendicular to the paper plane, as shown in The dichromatic pigment molecules follow the surrounding Figure 5 (b). liquid crystal molecules and realign their long axis direction perpendicular to the paper plane. Arrows within the circles 34 through 39 indicate the light polarization direction for the light that passes through the section with the comb-tooth like electrodes. The circle 35 indicates that the light at the absorption wavelength of the pigment is polarized in parallel to the paper plane. This polarization direction is perpendicular to the polarization direction of the polarizer. Therefore, the light at the absorption wavelength of the pigment does not reach to the reflective sheet. Then the light at the absorption wavelength of the pigment is missing within the light going back from the liquid crystal cell, leading to a strong coloring at the section of the comb-tooth like transparent electrodes.

The present invention simplifies the structure of the liquid crystal cell, by combining the comb-tooth like transparent electrodes and the guest-host effect, and allows to form the transparent electrodes only on one substrate. Therefore, the raw material cost of the liquid crystal cell is reduced, and the assembly process of the liquid crystal cell becomes easy by eliminating the necessity for the positioning of the facing electrodes on the top and bottom substrates. In addition, a lead wire can be introduced from one substrate, which makes it easy to connect the liquid crystal cell with the external circuit and increases the connection reliability. Further the display sections can be presented in color and, as a result, the high quality display device easy for human eyes became possible. Further, the application of the electric field realigns the liquid crystal molecules by their rotation within the same plane, which greatly improves the response time.

4. Simple Explanation of Figures

Figure 1 is a cross-sectional diagram, Figure 2 (a) is a front view of the comb-tooth like transparent electrodes, Figure 2 (b) is a cross-sectional diagram of Figure 2 (a) from the perpendicular direction, and Figure 3 interprets the guest-host effect method. Figures 4 and 5 present the examples of the LCD device of the present invention. Figure 4 (a) presents the condition when no voltage is applied to the p-type liquid crystal, and Figure 4 (b) is the case when a voltage is applied to the comb-tooth like electrodes. Figure 5 (a) presents the condition when no voltage is applied to the n-type liquid crystal, and Figure 5 (b) is the case when a voltage is applied to the comb-tooth like electrodes.

- 5 comb-tooth like transparent electrodes
- 9 nematic liquid crystal molecule
- 10 dichromatic pigment molecule
- 13 polarizers
- 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31,
- 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39 -light polarization vectors

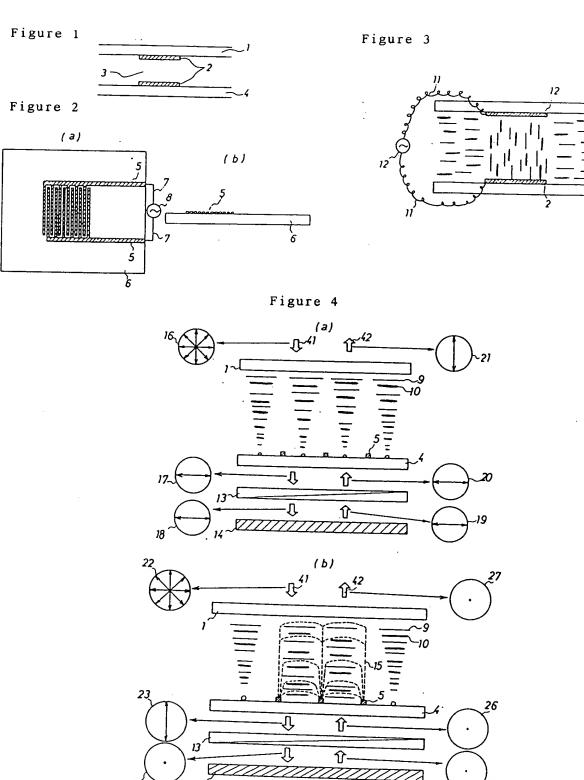
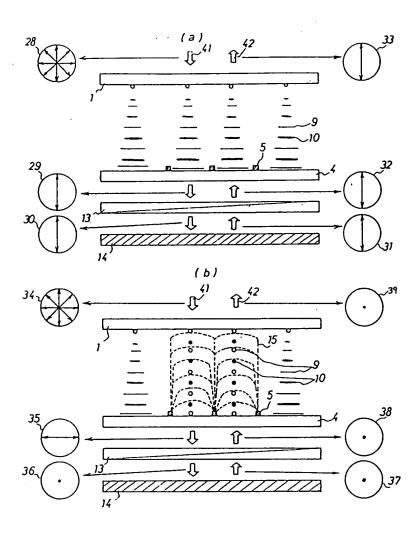


Figure 5



file japio; j54043048/pn; prt fu ind

ELAPSED TIME ON ORBIT: 0.01 HRS.

YOU ARE NOW CONNECTED TO JAPIO. COPYRIGHT JAPAN PATENT INFORMATION ORGANIZATION. COVERS PATENT APPLICATIONS FROM OCT 1976 THRU JUN 1996 (9610)

SS | RESULT (|)

- | -(JAPIO)

ACCESSION NUMBER

TITLE

PATENT APPLICANT **INVENTORS**

PATENT NUMBER

APPLICATION DETAILS

SOURCE

INT 'L PATENT CLASS

JAPANESE PATENT CLASS

JAPIO CLASS

ENTS--Business Machines);

FIXED KEYWORD CLASS

ABSTRACT

79-043048

LIQUID CRYSTAL COLOR DISPLAY DEVICE (2000196) CITIZEN WATCH CO LTD

MASUBUCHI, SADAO

79.04.05 J54043048, JP 54-43048 77.09.12 77JP-108767, 52-108767

79.05.31 SECT. E, SECTION NO. 114, VOL. 3, NO. 64, PG. 148.

G02F-001/13; G09F-009/00

104G0, 101E9, 101E5 29.2 (PRECISION INSTRUMENTS--Optical Equipment), 29.3

(PRECISION INSTRUMENTS--Horologe), 29 4 (PRECISION 44,9RU

(COMMUNICATION--Other)

RØII (LIQUID CRYSTALS), RIØ9

(INSTRUMENTATION--Digital Clocks & Watches); RII0 (INSTRUMENTATION--Digital Display Instrumentation)

PURPOSE: To improve guest-host effect and let color displaying using colored portions be performed by sealing (n) type nematic liquid crystal in twisted type together with dichromatic dyes in the cell

formed by a polarizing plate, two sheets of substrates at least one of which is provided with transparent comb-tooth type electrodes, etc. thereby

forming the display device.

SS 2?





39日本国特許庁(JP)

11.特許出願公開

2公開特許公報 (A)

昭54-43048

Mint. Cl.2 G 02 F 1/13 G 09 F 9/00 識別記号 邻日本分額 104 G 0 101 E 9

101 E 5

庁内整理番号 43公開 昭和54年(1979) 4 月 5 日 7348-2H

7013-5C

発明の数 2

審査請求 未請求

(全 5 頁)

公液晶色表示装置

2114

額 昭52-108767

2出

顧 昭52(1977)9月12日

危発 明 者 增測貞夫

武蔵野市境3-19-16 玉川ハ

ウス6号室

11出 顆 人 シチズン時計株式会社

東京都新宿区西新宿二丁目1番

五代 理 人 弃理士 川井県二郎

被晶色质示英质

- (i) 透明電影を付及し配向処理を推した対向する2 枚の基実間に2色作色まとネマチック液晶又は2 色性ネマチック液から収る液晶をねじれ液晶層に 形成して封入し且つ反射視を配改し、相配透可電 帳を少なくとも1枚の薬板上にくも歯状に形成す ると共に前記くし唐牧禮明電際間に電界を印加し、
- (2) 特許請求の範囲第1項記載の痕品のねじれ痕品 着は2色作色果と立刻ネマチック液晶を充は立刻
- 透明電板を付款し、配向処理を施した対向する 2枚の英板間に2色性色素とネマチック複晶又は

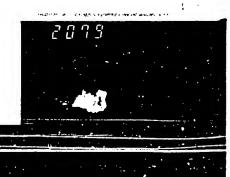
毎に形成して姓人し、且つ反射疾を配けし、中配 透明電報を少なくとも1代の基数上にくし<mark>で</mark>作曲枚 成すると共に前記反射板と単板との間に損念 を配設し、桁配くし曲状透明或原閉に常界を印 加し、分子配列を変化して情報を表示することを **格徴とする液晶色表示状態。**

(4) お許済水の範囲第3項記載の液晶のねじれ液晶 智は2色性色素とも関えてナップ機能又はも野2 色性 メッチック病品から収ることを特徴とする病

女会明は厳姦の電気で学的更を応用し、単色で 2、我心会行业为通路色表示转增的關闭合

根据を2枚の単数間に対人して液晶に進界を加 **光寸子均分子配剂を发化させ、光学的物質を发化** 第134で1は上幕板、2位透明電機、3位収益機 4 は下幕仮である。2 枚の透明電脈が必要である ために、上下2枚の茶板に透明電板を形成する心

-323-



特別 昭54-430 4 8 (2)

A AND A STATE OF THE STATE OF T

受があり、また上ドの対向する透明電影の位置を 正確に合わせる工程が必要であつた。さらにセル と外部回路を接続する場合に、2枚の基板のそれ ぞれに電板が形成されているので、電気的差絶が 容易でなく、接続の信頼性が低かつた。これらの 問額点は2枚の幕板の1枚に設けられた電板で表 品を斟酌できれば解決できる、1 枚の基板上に形 成された透明電板で乗品を取むする方法としては 第2回に示すような細い平行電極を同一平面上で 対向させたくし歯状電艦が知られている。第2回 (b)は新面図で、5が透明電弧、6が基度である。 くし歯状透明電報を液晶表示装備に用いた例とし て、透明電板をしのガラス板とくし角状透明電影 の形成されたサラス板の間に平行配向やねじれ機 造を有するネマチック推晶を對人した概晶表示能 誰が知られている。との積着セルの動作原理は、 くし曲状の対向する透明電影制に電圧を印加して 対向するくし療状透明電極間に電界を作り、液晶 分子を開転して光学的性質を変化させるものであ る。前記論文では、備先便と組み合わせて先の透

選挙を変化させて情報を表示することが可能であることを示している。しかし、この構成の最高セルを用いた表示方式では、白黒表示のかが可能であつて、カラー表示は不可能である。今日では、概晶表示のカラー化が強く要求されているが、耐配の最高セルではこの要求に答えることができない。くし他状態事業事を有する最高表示英雄のカラー化を行なりためには、用いる機晶の電気大学効果を検討する必要がある。

表品によるカラー長示方式として、2色性の色 東を無量視合したキマチック疾品に電場を印加し で色素による元の我収度を変化させて情報の表示 を行なうがストホスト効果方式が知られている。 くし度状電像とがストホスト効果を耐み合わせる。 ととによりカラー表示が可能になると考えられる。 従来がストホスト効果方式では、第3以に示すよ うな方法で疾品に電場を印加していた。第3以で 9は正の時電表方性を有する疾品分子、10は2 色性の色素、11はリード機、12は疾品駆動用 電源である。2色性の色素はその分子体師に平行

に個先している光を表取するので、第3回の電場の印加されているため部分は色素の最双度長の光が 表収されて着色する。2色性の色素の分子長齢に 重度方向に異えしている元は色素で表収されない ので、第3回で電場が印加されている配分は色の 表収が立いので色技けする。表示としては、色技 けとして表示するよりも着色状態で表示すること が望ましいが、良好な方法が知られていまかつた。 このように従来のゲストホスト効果方式では表示 部分が色技けの状態として表示される欠点があつ

た、 本発明は複晶の駆動を1枚の基板上に形成された透明電像で行なり複晶表示方式を改善し、表示をカラー化するとともにゲストホスト効果を改善し、着色部分を用いて表示を行なり液晶色表示鏡

本等明では個元仮を用い2枚の基板の少さくと も一方にくし歯状透明電振を形成した基板間に2 色性色素とネッテノク液晶または2色性ネッチッ ク液晶をねじれ液晶層を形成するよう對人すると

置を提供する.

とを特徴としている。

次に対面により原理シよび実施例を説明する。 第4回(a)。(b)は本発明の一変施例を示す凶である。 く し曲状透明電振の長手方向に直角方向の断面図 である。親4図(a)、(b)で1は上華板、4は下系板、 5 社() 國状透明電影、 9 社械基分子、 1 日社 2 色性色素分子、13は個先板、14社反射板であ る。貴先要は低面に平行方向に似た方向を有して いる。英智面に配向処理を施し、P型の被益分子 シよび 2色性色素分子はそれらの分子技能が承視 面に平行で、上集毎面上では紙銜に平行に、下名 製面上では低面に発度に配列させる。図中の大き い矢印41。42はその進行方向を表わしている。 16~39はたがその位置にかける値先を示し、 更に円中の矢印は光の偶光方向を示す。棚向きの 矢印は尤が低面に平行に催光していることを意味 し、上下方向の矢印は先が板面に垂直方向に保允 していることを示す。無4凶(山)的は液晶化電場が 印加されていない場合である。1.7 は2色性色素 の吸収皮長の先の個先方向を示す。2色性色虫の

吸収放長を有する人射光の2色性色素分子の分子 長軸方向と一致する領先は、被暴闘を通過する時 に 2 色性色素分子により表収されるので、複基層 を通過後は17の円中化示すように低面化平行を 個先の今が存在する、一方、色素の吸収疲長から 離れた光はいずれの値先も色素で表収されないの で、複晶層を通過後も全方向に値光している。値 光板するは低温化平行方向に偏光方向を有するの で、低面方向に偶光した色素の吸収度長のえをそ のまま透過する。また色素の吸収放長から離れた 全方向に備充している先の中で戦雨に平行成分の みを透過する。倒光板を透過した光はいずれの皮 長も18の円中化示されるように低面に平行に値 **光しており、反射板14で備先方向を変化するこ** となく反射して再び個先板を透通し、20の円中 化示されるよう化板面化平行に似たしている。紙 面に平行な鍋先は色素分子の長軸方向と直交しつ つ被暴層を通過するので、色素分子により吸収さ れるととなく被暴撃を進行し、上海板を透過して 空気中に更る。上述のように電場が零の場合は色

特別 別54-43048(は) まだよる元の長収の効果が小さいために液晶モルは性い素色を生じない。

第4100回はくし唐状透明電機間に電圧を印加し た場合を示す。15の点曜は電気力値を示す。く し商状透明電極間に電圧を印加する方法を第2(a) 14に示す。第2回20で7はリード線、8は底め用 電源である。対向する電車間に電位差があるので ・第4(6)図の15の点種で示される電気力量が生じ る。液晶の分子技能方向の終電率が短能方向のそ れより大きいネマチック機器を用いるので、機器 の分子長軸は星気力導の方向にそつて第4回以に 形すように吸血に平行に再配列する。高品中に混 行された2色性色素分子も明明の森晶分子に従っ て思すの同じ示すように色素分子の分子長軸を紙 由に平行方向に再配列する。この再配列は来品分 子の単仮に平行な面内での回転運動のみで達成さ れるので電視に対する応答時間が短い。電視の会 い形分の光学的性質は第4回図の場合と训技であ る。第4位はつ大きい矢印はくし唐秋海明金城の 部分を連過する元の進行方向を示している。22

~27の四中の矢印はくし歯状態間電極の部分を 通過する元の傷光方向を示す。22は入射光があ らゆる方向に傷光していることを示す。色素の表 取放度長の光の紙面代子行を備先成分は、傷光元の 飲を長の光の紙面代子行を備先成分は、 場元元の まで表 取 される。との表 取 次 される のの たは 対 を で表 取 は 利したの のの まい のの た は う た と の の の の に が される の の の に が ま で を 最 職 に 奉 重 方向の 個 光 の の の た よ う に 最 で 表 取 な が の の の の に 大 方 向 は 低 面 に 平 行 を 収 の 優 九 元 の も し て な い の 収 放 反 そ の で に し ま で 表 収 放 か ら た と で し 回 ま で い 表 収 放 反 け が 年 色 し て 見 え る 。 す と に よ り を の の が の が の の が の の が の が の が で き る に を を か ら と に よ り を を か ら と に よ り を を か ら と に よ り を を か ら で きる。

頼5(a)。(対対ド2) 間のネマチック機晶を用いた 電路側の一側を示す。(くし曲状透明電弧の長手方 向に値角方向の断面図である。偏光板は低面に平 行に値光方向を有している。

基板面に配向処理を施し、n型の液晶分子かよ

ą.

び2色性色素分子は、それらの分子長輪が単板出 化平行で、上等製面上では低面に発度に、下草板 面上では低面に平行に配列させる。第5回24は電 場が等の場合である。根基階を上度過過した色素 の吸収皮長の元は第414の場合と回復な機構で色 果に吸収され、29に示すように低衡に乗声方向 の領土のみを有する。低面に最直な製え方向を有 する場元仮を透消し、反射板で反射して再び斜七 板を透過する。色素分子長軸に垂直方向に傷をし ているから液晶質を吸収されるととたく透過し、 上革板を軽て空気中に戻る。上述のように、電場 が常の場合は色素による光の表収の効果が小さい ためた液晶セルは強い着色を生じたい。第5円以 はくし曲状透明電影関に電圧を印加した場合であ る。分子長軸に真角方向の誘電名が長軸方向の誘 電客より大きい立型の液晶は単板に平行を面内で 回転して第5円時に示すように液晶分子長軸を低 面に垂直に再配列する。2色性色素分子も関係の 根晶分子とともに色素分子技能を紙面に会直に再 配列する。34~39の円中の矢印はくし曲状造

明電影の部分を過過する元の値も方向を示す。 55 は色素の表収度後の光が低面に平行に傷免していることを示す。との観光板は以毛板の関毛板の関毛板の関毛方向と 度交しているので、色素の表収度長の元は反射板 まで到達しない。したがつて振晶セルから戻る元 のスペクトル中に、色素の表収度長の元が欠除するので、くし度状況明電脈の部分は強く着色して 見える。

本毎明はくし角状透明電販とデストホストの乗を組み合わせることにより、1 枚の幕板上につみ透明電販を形収すればよく、成晶セルの構造を開かばかし、またと下幕板の対向する電販の位置分析があった。また1 枚の幕板からリード線を取り出すことが可能であるから表晶セルと外部回路の温程が容易になり、接続の信頼性を向上させる。また表示形分を考色することが可能となり、人間の限に見かけい高品質の表示疾儀を可能とした。さらに電場による液晶分子の同一平面上での回転の再記到の機構

特限 昭54-43048(4) を応用しているので、応答時間が大きく改善された。

4. 図面の簡単を説明

第1回、第2回、第3回は従来の疾品セルを示し、第1回は断面回、第2回(a)なくし曲状透明電準の正面回、第2回(b)なくし曲状透明電率の長手方向に復角方向の断面回、第3回はゲストホストが表方式の収明回、第4回(a)はアゼス疾品色表示装置の一年施門で、第4回(a)はアゼス基件電影が印加されていたい状態を示す断面区、第4回(b)はくし情状透明電影に電圧が印加されていたい状態を示す断面区、第4回(b)は、10世代表に電圧が印加されていたい状態を示す断面区、第4回(b)は、10世代表に電圧が印加されていたい状態を示す断面区、第5回はくし、機大透明電影に電圧を印加した場合の断面図である。

5・一くし食状透明電影

9……ネマチック成品分子。

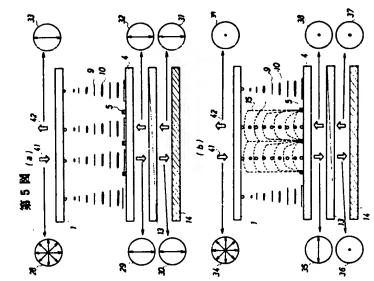
10 ···· 2色性疾品分子 13 ···· 胸尤版 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23,

24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 55. 36. 57. 58. 59..

第1日 第1日 第2日 ではく 年月出 川 立 毎二郎 全 川 東 市

-326-

2086



-327-

2083

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

| Ш | BLACK BORDERS |
|---|---|
| | IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES |
| | FADED TEXT OR DRAWING |
| Ø | BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING |
| | SKEWED/SLANTED IMAGES |
| | COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS |
| | GRAY SCALE DOCUMENTS |
| | LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT |
| | REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY |
| | OTHER: |

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning documents will not correct images problems checked, please do not report the problems to the IFW Image Problem Mailbox